

# DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE CAMPESTRE DO MARANHÃO-MA

CONFORME LEI MUNICIPAL Nº 093, DE 27 DE MAIO DE 2019

SEGUNDA-FEIRA, 25 DE MAIO DE 2020

ANO II | EDIÇÃO Nº 83 - EXTRA

PÁGINA 1 DE 1

PODER EXECUTIVO DE CAMPESTRE DO MARANHÃO-MA

EXTRATOS DE CONTRATO

## EXTRATO DO CONTRATO Nº 077 – 2020

DISPENSA DE LICITAÇÃO: Nº. 036/2020 - Processo Administrativo nº 063-2020; CONTRATANTE: FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DO MUNICÍPIO DE CAMPESTRE DO MARANHÃO, CNPJ/MF nº 11.402.239/0001-04; CONTRATADO: FRANCISCO FELIX DE OLIVEIRA FARMA DUTY - ME, pessoa jurídica de direito privado inscrita no CNPJ sob o nº 17.773.825/0001-41, com sede na Avenida Calisto Lobo nº 2501, Alto da Guia, Florianópolis - PI, neste ato representada pelo Sr. Francisco Felix de Oliveira, brasileiro, casado, empresário, portador da cédula de identidade de nº 10360271 SSP-MT e do CPF nº 808.609.313-15; VIGENCIA: 30 de Novembro de 2020: valor de R\$ 13.535,18 (Treze mil, quinhentos e trinta e cinco reais e dezoito centavos). RECURSO ORÇAMENTÁRIO: 020900 - FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE 10 – SAÚDE 122 – ADMINISTRAÇÃO GERAL 0012 – ENFRENTAMENTO DE EMERGENCIA DE SAÚDE – COVID 19 2090 – AÇÕES DE COMBATE A COVID 19 (União) 3.3.90.30 – MATERIAL DE CONSUMOFUNDAMENTO LEGAL: Lei Federal nº. Lei nº. 8.666 de 21 de Junho de 1993, Lei Federal nº 13.979, de 6 de fevereiro de 2020, alterada pela Medida Provisória nº 926, de 20 de março de 2020, Decreto Municipal nº. 252 de 17 de Março de 2020, Decreto Municipal nº. 253 de 20 de Março de 2020, Decreto Municipal nº. 255 de 31 de Março de 2020 e Decreto Municipal nº. 266 de 23 de Abril de 2020; SIGNATÁRIOS: Pela contratante: BRUNA RIBEIRO DE SOUSA SILVA, brasileira, agente político, portador do CPF nº 386.592.218-00e carteira de identidade RG nº 000085781197-5 SSP-MA. CONTRATADO Sr. Francisco Felix de Oliveira, brasileiro, casado, empresário, portador da cédula de identidade de nº 10360271 SSP-MT e do CPF nº 808.609.313-15TRANSCRIÇÃO: Amanda Ribeiro de Sousa Silva - Presidente - CPL; EXTRATO PUBLICADO NO MURAL DA PREFEITURA MUNICIPAL EM 25/05/2020.

CAMPESTRE DO MARANHÃO