

DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE CAMPESTRE DO MARANHÃO-MA

CONFORME LEI MUNICIPAL Nº 093, DE 27 DE MAIO DE 2019

TERÇA-FEIRA, 13 DE OUTUBRO DE 2020

ANO II | EDIÇÃO Nº 139

PÁGINA 1 DE 1

PODER EXECUTIVO DE CAMPESTRE DO MARANHÃO-MA

EXTRATOS DE CONTRATO

EXTRATO DO CONTRATO: Nº 0100 – 2020

DISPENSA DE LICITAÇÃO: Nº. 056/2020 - Processo Administrativo nº 084-2020; CONTRATANTE: FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DO MUNICÍPIO DE CAMPESTRE DO MARANHÃO, CNPJ/MF nº 11.402.239/0001-04; CONTRATADO: ELETRON COMERCIO DE PECAS E GERADORES EIRELI pessoa jurídica de direito privado inscrita no CNPJ sob o nº 33.015.943.0001-47, com sede na Avenida Sete de Setembro nº 1000 Quadra B Lote 12, CEP: 56.320-000, Bairro: José Maria, Município de Petrolina- PE, neste ato representada pelo Sr. Paulo Alexandre do Nascimento de Castro, brasileiro, Divorciado, empresário, portador da CNH sob nº 00704479805 SSP-GO e CPF nº 010.490.144-64.; VIGENCIA: 31 de Dezembro de 2020: valor de R\$ 10.700,00 (Dez mil e setecentos reais). 020900 - FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE 10 – SAUDE 122 – ADMINISTRAÇÃO GERAL 0012 – ENFRENTAMENTO DE EMERGENCIA DE SAUDE – COVID 19 2090 – AÇÕES DE COMBATE A COVID 19 (União) 4.4.90.52 – EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE– MATERIAL DE CONSUMO FUNDAMENTO LEGAL: Este instrumento fundamenta-se na Lei nº. 8.666 de 21 de Junho de 1993, Lei Federal nº 13.979, de 6 de fevereiro de 2020 alterada pela Medida Provisória nº 926, de 20 de março de 2020, Lei Complementar nº. 123/2006 alterada pela Lei Complementar nº. 147/2014, Decreto Municipal nº. 253/2020 e Medida Provisória nº 926, de 20 de março de 2020. SIGNATÁRIOS: Pela contratante: BRUNA RIBEIRO DE SOUSA SILVA, brasileira, agente político, portador do CPF nº 386.592.218-00e carteira de identidade RG nº 000085781197-5 SSP-MA. CONTRATADO Sr. Sr. Paulo Alexandre do Nascimento de Castro, brasileiro, Divorciado, empresário, portador da CNH sob nº 00704479805 SSP-GO e CPF nº 010.490.144-64. TRANSCRIÇÃO: Amanda Ribeiro de Sousa Silva - Presidente - CPL; EXTRATO PUBLICADO NO MURAL DA PREFEITURA MUNICIPAL EM 21/09/2020.

CAMPESTRE DO MARANHÃO